

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/064/00/8

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Schneider Mechanik GmbH
Fasanenweg 1
57250 Netphen
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

Gültigkeit: 08.08.2022 bis 05.08.2025

Ausstellungsdatum: 08.08.2022
Aktenzeichen: 8120667392
Kundennummer: TN3791

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GRÖNING

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle

ECWRV

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/064/00/8

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 11 8.1	t = 1.5 - 20 mm t = 3 - 24 mm D = 15 - 30 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 5 mm	FW BW FW, Bolzen für Spannbänder FW, Kehlnaht am Rohr
141	1.1/8.1 1.2 1.2 1.2/8.1 8.1 8.1 8.1	- t = 3 - 10 mm D ≥ 10 mm t = 3 - 12 mm D = 30 - 120 mm t = 2 - 6 mm t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 12 mm D ≥ 12.5 mm	BW, 6mm (8.1) an 20mm (1.1) FW, Kehlnaht am Rohr BW, 141/141 Kaltdraht FW Ecknaht am Blech BW BW/FW
141/135	1.1/1.4 1.2 1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 7.5 mm t = 3 - 10 mm D ≥ 5 mm t = 3 - 12 mm D ≥ 15 mm	FW, Kehlnaht am Rohr FW, Kehlnaht am Rohr BW
142	1.2, 8.1	t = 1.5 - 4 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Emanuel Schneider, Stufe A (IWE) geb. am: 1988

1. Vertreter: Willi Schwiers, Stufe A (EWE) [extern] geb. am: 1950

Weitere Vertreter: Erhard Schneider, Stufe C (SFM) geb. am: 1958
Christian Schneider, Stufe C (IWS) geb. am: 1986

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Emanuel Schneider, Willi Schwiers sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>