

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/064/00/8A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121794498 / TN3791 / 11.10.2023 - 05.08.2025

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Schneider Mechanik GmbH
Fasanenweg 1
57250 Netphen
Deutschlanddie Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. KIMMESKAMP

Hamburg, 17.10.2023

TÜVNORD Digital
unterschrieben
von Rohardt Sven

Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/064/00/8A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121794498 / TN3791 / 11.10.2023 - 05.08.2025

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 30 mm	BW
	1.2	t ≥ 5 mm D ≥ 150 mm	FW, automatisch, PB, ml
	1.2	t = 1.5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	11	D = 15 - 30 mm	FW, Bolzen für Spannbänder
	8.1	t = 3 - 16 mm D ≥ 5 mm	FW, Kehlnaht am Rohr
141	1.1/8.1	-	BW, 6mm (8.1) an 20mm (1.1)
	1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 10 mm	FW, Kehlnaht am Rohr
	1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 30 mm	BW, 141/141 Kaltdraht
	1.2/8.1	t = 2 - 6 mm	FW
	8.1	t = 1.5 - 3 mm	Ecknaht am Blech
	8.1	t = 3 - 12 mm	BW
	8.1	t = 3 - 12 mm D ≥ 12.5 mm	BW/FW
141/135	1.1/1.4	t = 3 - 12 mm D ≥ 7.5 mm	FW, Kehlnaht am Rohr
	1.2	t = 1.5 - 4 mm	BW
	1.2	t ≥ 5 mm D ≥ 150 mm	FW, PB, ml
	1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 5 mm	FW, Kehlnaht am Rohr
	1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 15 mm	BW
	1.3	t = 7 - 28 mm	BW
142	1.2, 8.1	t = 1.5 - 4 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):	Emanuel Schneider, Stufe A (IWE)	geb. am: 13.08.1988
1. Vertreter:	Erhard Schneider, Stufe C (SFM)	geb. am: 15.05.1958
Weitere Vertreter:	Christian Schneider, Stufe C (IWS)	geb. am: 11.06.1986

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Emanuel Schneider ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.