

Zertifikat

TN DIN2303 Q1 BK1 122 2024

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122957382 / 13791 / 13.08.2024 - 31.07.2027

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Der Betrieb **Schneider Mechanik GmbH**
Fasanenweg 1
57250 Netphen
Deutschland

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen / Hartlöten / thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt relevante Arbeiten an wehrtechnischen Produkten in folgendem Umfang auszuführen:

Klasse: **Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen**

Bauteilklasse: **BK1**

Prozesse: **135, 141, 142**
gemäß EN ISO 4063

Werkstoffe: **1, 8.1**
gemäß DIN CEN ISO/TR 15608

Hamburg, 12.08.2024

Anerkannte Stelle



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Hinweise und Auflagen

TN DIN2303 Q1 BK1 122 2024

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122957382 / 13791 / 13.08.2024 - 31.07.2027

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Anwendungsgebiet: Schweißen von Stahlbaukomponenten

Aufsichtsperson: Schneider, Emanuel, IWE*
Vertreter: Schneider, Erhard, EWS
Schneider, Christian, IWS

Weitere Bemerkungen: Die mit * gekennzeichnete(n) Schweißaufsichtsperson(en) ist / sind berechtigt die Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen sowie die Bewertung und Abnahme von Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen durchzuführen.
Die Fertigungsstätte befindet sich am Fasanenweg 1 in 57250 Netphen.